

# SMART BATTERY HUB

# Gestione dell'energia ridefinita

Il BEP Smart Battery Hub è un sistema completo di gestione delle batterie. Semplifica la gestione della batteria con interruttori attivati a distanza, commutazione automatica con sensore di tensione e funzionalità di parallelo di emergenza. Racchiuso in un robusto contenitore IPX7, facile da installare e protetto anche per i gas esplosivi. Monitoraggio e trasmissione delle tensioni della batteria e dello stato di carica della batteria servizi tramite NMEA2000 per l'integrazione con display multi-funzione. Sono disponibili opzioni per configurazioni da due a sei motori.



#### **CARATTERISTICHE E BENEFICI**

- Monitora e trasmette la tensione di tutte le batterie, compreso lo stato di carica della batteria servizi tramite NMEA2000
- IPX7 e protetto contro l'accensione
- Interruttori azionati a distanza tramite ingressi analogici o CZone<sup>®</sup>.
- Consumo di energia ultra basso
- Override meccanico completo di tutti gli interruttori per la sicurezza e la manutenzione

#### **CARATTERISTICHE AGGIUNTIVE**

- Interruttori paralleli di emergenza azionati a distanza
- Commutazione bidirezionale con sensore di tensione con soglie di tensione in entrata e in uscita configurabili
- Possibilità di monitorare i livelli di 2 serbatoi, la tensione della batteria aggiuntiva, la temperatura e la pressione tramite sensori standard.
- LED di stato per tutte le uscite dell'interruttore e indicazione di guasto
- Dotato di un set di funzioni avanzate del nucleo CZone® come il load shedding, il supporto del banco di commutazione NMEA2000 e molti altri
- Supporto per i blocchi logici CZone® e la commutazione dei dati La porta USB consente aggiornamenti del firmware e aggiornamenti completi del sistema CZone®, compresi i cambiamenti di configurazione sulla rete NMEA2000 (non sono necessari PC o adattatori)
- 2 uscite da 10A con fusibile e con monitoraggio dello stato di carica
- Funzionalità stand-alone per sistemi senza CZone®.

### **CODICI PRODOTTO**

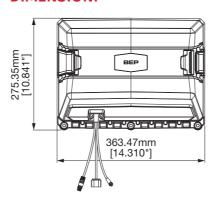
80-716-0030-00 SBH - DOPPIO MOTORE 80-716-0031-00 SBH - MOTORE TRIPLO

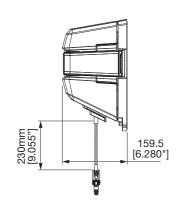
80-716-0032-00 SENSORE TEMP SMART BATTERY HUB (15m

## **SPECIFICHE**

Peso Consumo energetico massimo	8.4kg (18.5lb) 92mA	Protezione dall'ingresso	IPX7
Consumo energetico stand-by Connettività NMEA2000	* = : : : :	Conformità	CE, NMEA, ISO8846/SAEJ1171 Accensione protetta
Periodo di garanzia	1 LEN 5 anni	Tensione nominale	12 o 24V, potenza raccolta da tutte le batterie
Intervallo di temperatura operativa	da -15C a +55C (da -5F a +131F)	Valutazione continua Valutazione	300A 700A
Intervallo di temperatura di stoccaggio	da -40C a +85C (da -40F a +185F)	intermittente Capacità di	1450A
Dimensioni L x A x P	363.5 x 275.4 x 159.5mm (14.310 x 10.841 x 6.280")	avviamento Ingressi aggiuntivi	3 ingressi interruttore master,
Uscita NMEA2000 PGN	Livello del fluido, pressione, temperatura, volt della batteria, stato di carica	mg. cool aggranari	2 ingressi analogici: Commutazione positiva o negativa, 0-30 Volt, resistenza 0-1000 Ohm
Monitoraggio	Tensione della batteria, assorbimento di corrente, stato di carica		e corrente 4-20mA. 1 x sensore di temperatura della batteria

#### **DIMENSIONI**







# **ESEMPIO DI SISTEMA**

