

GENERATORI MARINI







INDICE

GENERATORI MARINI	pag. 4-5
PANNELLI DI CONTROLLO EOB-3000® - EOB-1500®	pag. 6-7
SERIE EM 3000 RPM	pag. 8-9
SERIE EML 1500 RPM MEDIUM POWER	pag. 10-11
SERIE EML 1500 RPM HIGH POWER	pag. 12-15
SERIE ETL 1500 RPM	pag. 16-19
SCHEMA GAMMA PRODOTTI	pag. 20-21
ACCESSORI	pag. 22-25
ASSISTENZA TECNICA	pag. 26

GENERATORI MARINI



La tua energia

Sia che navighi per piacere o per professione, Eneon® è in grado di fornire tutta l'energia che occorre garantendo sicurezza, comfort e massime prestazioni. La varietà della gamma dei prodotti Eneon® offre soluzioni su misura per rispondere ad ogni esigenza.

Eneon® vuol dire innovazione, affidabilità, sicurezza e sostenibilità. Con Eneon®, le più recenti tecnologie si uniscono all'esperienza di chi opera nel settore da molti anni.

La sicurezza di una scelta

Ovunque si navighi ed in ogni condizione atmosferica, Eneon® è una scelta sicura. L'affidabilità di Eneon® è anche nella garanzia internazionale: una rete ufficiale di distributori e officine nel mondo assicura ricambi e assistenza immediata.

GAMMA DI POTENZE

Compatti, silenziosi ed affidabili, con una gamma da 3 a 47 kVA, i Gruppi elettrogeni Marini Eneon sono progettati per garantire il comfort delle migliori imbarcazioni, a vela e a motore e per soddisfare gli armatori più esigenti.



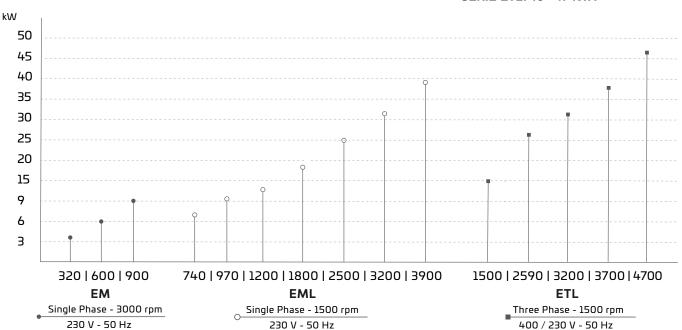
SERIE EM: 3,2 - 9 KVA



SERIE EML: 7,4 - 39 KVA



SERIE ETL: 15 - 47 KVA



GENERATORI MARIN



CARATTERISTICHE

- · Collegamenti su un lato
- · Gestione elettronica
- · Facile manutenzione
- Comando in locale e in remoto
- · Dimensioni e rumorosità ridotti

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Cofanatura insonorizzata: Realizzata interamente in alluminio marino (LEGA 5754 H111) verniciato a polveri.
- Schede di comando EOB-3000® EOB-1500®: Schede di controllo e protezione del motore con display LCD, impermeabile.
 Fornite separatamente per ogni modello della serie EM a 3000 giri; fornite a bordo generatore per ogni modello delle serie EML / ETL a 1.500 giri.
- Staffe ancoraggio generatore: 4 staffe in acciaio, per fissare il generatore al piano dell'imbarcazione.
- Pulsante emergenza: Pulsante di emergenza posizionato a bordo gruppo per permettere l'arresto immediato, in caso di pericolo od avaria.
- Manuali: Manuali di uso ed installazione del generatore, con annessi manuali uso del motore ed alternatore.

ACCESSORI

- · Kit marmitta silenziata
- Kit presa mare
- · Valvola antisifone
- Separatore acqua gas
- Pompa elettrica gasolio
- · Prefiltro gasolio con decantatore
- Filtro decantatore
- · Pompa manuale estrazione olio

NORME DI RIFERIMENTO

- · Certificati CE
- Potenza: ISO 8528
- Direttive Macchine: 2006/42/CE 89/392CEE 98/37/CE
- Compatibilità Elettromagnetica: 2004/108/CE 89/336/CEE 93/68/CEE
- Emissione Acustica: 2005/88/CE 2000/14/CE (solo per versione insonorizzata)

PANNELLI DI CONTROLLO EOB®



PANNELLO DI CONTROLLO EOB-3000® - 25127S



Pannello di controllo EOB-3000®

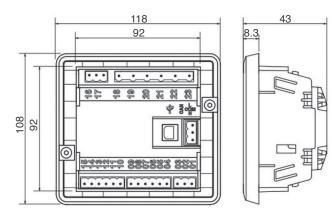
EOB-3000® è la più evoluta e completa scheda di comando e controllo per Generatori EneOn. Disponibile standard per la serie EM a 3000 giri, permette di consultare e monitorare costantemente tutti i principali parametri elettrici e meccanici. Il controllo EOB-3000 è installato a distanza, e collegato tramite cavo ai generatori della serie EM. Il controllo EOB-3000 non è espandibile

Allarmi

- Bassa pressione olio
- Alta temperatura acqua
- · Alta temperatura riser scarico
- Avaria carica batteria
- · Mancato avviamento
- Avaria meccanica
- Bassa frequenza generatore
- Alta frequenza generatore
- · Bassa tensione batteria
- · Bassa tensione alternatore
- Alta tensione alternatore
- Scadenza manutenzioneSovraccarico generatore

Misure

- · Volt Generatore (V)
- · Ampere (A)
- Frequenza (Hz)
- · Volt batteria (Vcc)
- · Pressione olio (bar)
- Temperatura motore (°C)
- · Ore per la manutenzione



Dimensioni EOB-3000®



PANNELLO DI CONTROLLO EOB-1500® - 25126P



Pannello di controllo EOB-1500®

EOB-1500®, per Generatori Marini EneOn serie EML/ETL a 1500 giri, oltre a monitorare costantemente tutti i principali parametri elettrici e meccanici dei Generatori, è **dotato di un bus di comunicazione J1939** per collegare dispositivi esterni che estendono le funzionalità dell'unità di controllo.

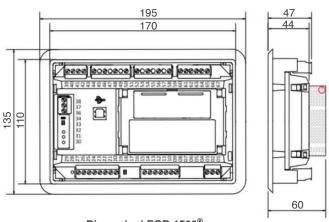
Il controllo EOB-1500 è installato standard a bordo gruppo, ordinando un kit opzionale pannello+cavo (codice 24811A) è possibile installare un secondo pannello remoto

Allarmi

- Bassa pressione olio
- Alta temperatura acqua
- Alta temperatura riser scarico
- · Avaria carica batteria
- Mancato avviamento
- Avaria meccanica
- Bassa frequenza generatore
- Alta frequenza generatore
- · Bassa tensione batteria
- · Bassa tensione alternatore
- Alta tensione alternatore
- Scadenza manutenzione
- Sovraccarico generatore

Misure

- · Volt Generatore (V)
- · Ampere (A)
- Frequenza (Hz)
- · Volt batteria (Vcc)
- · Pressione olio (bar)
- Temperatura motore (°C)
- Ore per la manutenzione



SERIE EM 3000 RPM



Caratteristiche

- Collegamento su un lato
- Facile manutenzione
- · Comando in locale ed in remoto
- Dimensioni compatte e riduzione del rumore



Modello - Codice	EM320 - 24705B	EM600 - 24706D	EM900 - 24707F
Potenza max	3.20 kVA/kW	6.00 kVA/kW	9.00 kVA/kW
Fase	Monofase	Monofase	Monofase
Corrente	14.00 A	26.00 A	40.00 A
Tensione	230 V*	230 V*	230 V*
Frequenza	50 Hz*	50 Hz*	50 Hz*
Avviamento	Elettrico	Elettrico	Elettrico
Raffreddamento alternatore	Acqua mare	Acqua mare	Acqua mare
Dimensioni versione aperta	N.D.	600x430x480 mm	697x430x510 mm
Peso versione aperta	N.D.	142 kg	196 kg
Dimensioni versione insonorizzata	580x425x525 mm	650x480x540 mm	800x500x565 mm
Peso versione insonorizzata	99 kg	152 kg	216 kg
Rumorosità @ 7 metri	54 dB (A)	54 dB (A)	54 dB (A)
Consumo d'aria	0.32 m³/min	0.32 m³/min	0.40 m³/min

Modello	YANMAR L70N	KUBOTA Z482	KUBOTA D722
Raffreddamento	Acqua mare/Aria	Con scambiatore	Con scambiatore
Giri al minuto RPM	3000	3000	3000
Numero di cilindri	1	2	3
Cilindrata	320 cc	479 cc	719 cc
Alesaggio	78 mm	67 mm	67 mm
Corsa	67 mm	68 mm	68 mm
Rapporto di compressione: 1	20.00	23.00	23.00
Capacità coppa dell'olio	1.10	2.10	3.80
Capacità pompa acqua dolce	-	2.70	2.70
Portata fluido refrigerante	-	22.00 l/min	22.00 l/min
Portata pompa acqua di mare	20.00 l/min	12.00 l/min	12.00 l/min
Calore emesso	-	34.00 kcal/min	51.00 kcal/min
Angolo max di installazione	10° continuo / 22.5° intermittente		
Regolatore di giri	Meccanico	Meccanico	Meccanico
Consumo a mezzo carico	0.80 l/h	1.60 l/h	1.90 l/h
Consumo a pieno carico	1.30 l/h	2.70 l/h	3.60 l/h
Carburante raccomandato	No. 2D Diesel Fuel:Spec EN 590 -ASTM D975		

^{*} Modelli disponibili su richiesta a 240/120V - 60Hz

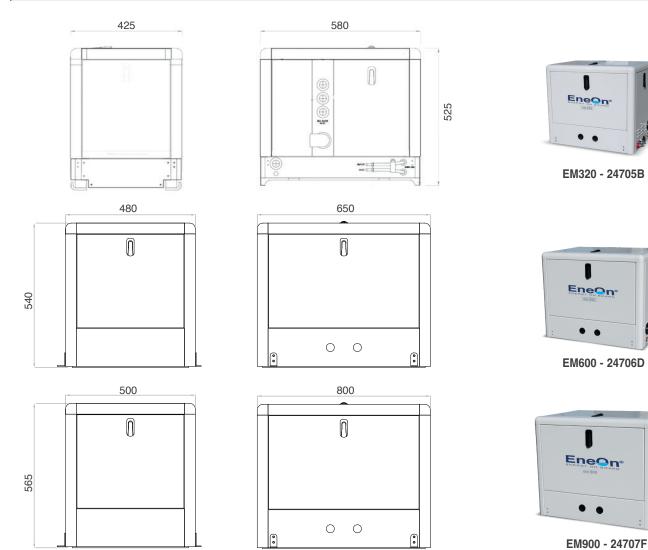


Alternatore

Sincrono, mono supporto, senza spazzole, 2 poli, monofase, raffreddato ad acqua di mare, classe di isolamento "H".

Connessioni

Modello	EM320	EM600	EM900
Sezione minima cavo di potenza	3G2,53G2,53G2,5	3G2,5	3G6
Max prevalenza pompa carburante	0.50	0.50	0.80
Tubazione mandata carburante	Ø 8 mm	Ø 8 mm	Ø 8 mm
Tubazione ritorno carburante	Ø 6 mm	Ø 6 mm	Ø 6 mm
Tappo scarico olio	3/8 NPT	3/8 NPT	3/8 NPT
Max prevalenza pompa acqua mare	1.00	1.22	1.22
Tubazione entrata acqua di mare	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 25 mm
Tubazione uscita scarico umido	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Contropressione massimo scarico	500	500	500
Tensione nominale batteria	12 V	12 V	12 V
Min CCA rating	400 A; 50 Ah	400 A; 50 Ah	540 A; 70 Ah
Sezione minima cavo batteria	35 mm	35 mm	50 mm



SERIE EML 1500 RPM - MEDIUM POWER



Caratteristiche

- · Collegamento su un lato
- Gestione elettronica
- Facile manutenzione
- · Comando in locale ed in remoto
- Dimensioni compatte e riduzione del rumore



Modello - Codice	EML740 - 24708H	EML970 - 24709K	EML1200 - 25421S
Potenza max	7.40 kVA/kW	9.70 kVA/kW	12.00 kVA/kW
Fase	Monofase	Monofase	Monofase
Corrente	32.00 A	42.00 A	52.00 A
Tensione	230 V*	230 V*	230 V*
Frequenza	50 Hz*	50 Hz*	50 Hz*
Avviamento	Elettrico	Elettrico	Elettrico
Raffreddamento alternatore	Aria	Aria	Aria
Dimensioni versione aperta	800x490x620 mm	900x490x625 mm	910x550x680 mm
Peso versione aperta	266 kg	295 kg	362 kg
Dimensioni versione insonorizzata	910x540x670 mm	1040x540x680 mm	1020x600x730 mm
Peso versione insonorizzata	276 kg	305 kg	372 kg
Rumorosità @ 7 metri	54 dB (A)	54 dB (A)	54 dB (A)
Consumo d'aria	0.71 m³/min	0.96 m³/min	1.21 m³/min

Modello	KUBOTA D1105-BG	KUBOTA V1505-BG	KUBOTA D1703-BG
Raffreddamento	Con scambiatore	Con scambiatore	Con scambiatore
Giri al minuto RPM	1500	1500	1500
Numero di cilindri	3	4	3
Cilindrata	1124 cc	1499 cc	1647 cc
Alesaggio	78 mm	78 mm	87 mm
Corsa	78 mm	78 mm	92 mm
Rapporto di compressione: 1	22.00	22.00	23.00
Capacità coppa dell'olio	4.00 l	4.30	7.00
Portata fluido refrigerante	15.90 l/min	15.90 l/min	37.90 l/min
Portata pompa acqua di mare	18.90 l/min	18.90 l/min	37.90 l/min
Calore emesso	45.00 kcal/min	53.00 kcal/min	72.00 kcal/min
Angolo max di installazione	10° continuo / 22.5° intermittente		
Regolatore di giri	Meccanico	Meccanico	Meccanico
Consumo a mezzo carico	1.50 l/h	1.90 l/h	2.70 l/h
Consumo a pieno carico	2.70 l/h	3.40 l/h	4.20 l/h
Carburante raccomandato	No. 2D Diesel Fuel:Spec EN 590 - ASTM D975		

^{*} Modelli disponibili su richiesta a 240/120V - 60Hz



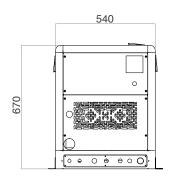
SERIE EML 1500 RPM - MEDIUM POWER

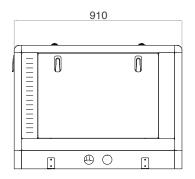
Alternatore

Sincrono, mono supporto, senza spazzole, 2 poli, monofase, raffreddato ad aria, classe di isolamento "H".

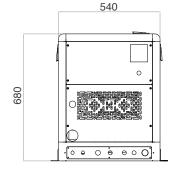
Connessioni

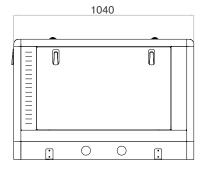
Modello	EML740	EML970	EML1200
Sezione minima cavo di potenza	3G6	3G10	3G10
Max prevalenza pompa carburante	0.80	0.80	0.80
Tubazione mandata carburante	Ø 8 mm	Ø 8 mm	Ø 8 mm
Tubazione ritorno carburante	Ø 6 mm	Ø 6 mm	Ø 6 mm
Tappo scarico olio	3/8 NPT	3/8 NPT	3/8 NPT
Max prevalenza pompa acqua mare	1.22	1.22	1.22
Tubazione entrata acqua di mare	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm
Tubazione uscita scarico umido	Ø 40 mm	Ø 50 mm	Ø 60 mm
Contropressione massimo scarico	500	500	500
Tensione nominale batteria	12 V	12 V	12 V
Min CCA rating	540 A; 70 Ah	540 A; 70 Ah	670 A; 100 Ah
Sezione minima cavo batteria	50 mm	50 mm	50 mm



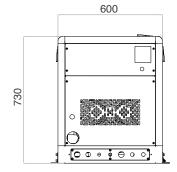


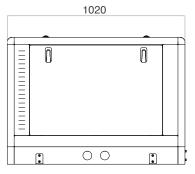














EML1200 - 25421S



Caratteristiche

- · Collegamento su un lato
- Gestione elettronica
- · Facile manutenzione
- · Comando in locale ed in remoto
- Dimensioni compatte e riduzione del rumore



Modello - Codice	EML1800 - 25422U	EML2500 - 25423W
Potenza max	18.00 kVA/kW	25.00 kVA/kW
Fase	Monofase	Monofase
Corrente	83.00 A	109.00 A
Tensione	230 V*	230 V*
Frequenza	50 Hz*	50 Hz*
Avviamento	Elettrico	Elettrico
Raffreddamento alternatore	Aria	Aria
Dimensioni versione aperta	1010x550x680 mm	1460x650x850 mm
Peso versione aperta	415 kg	655 kg
Dimensioni versione insonorizzata	1130x600x730 mm	1600x710x910 mm
Peso versione insonorizzata	430 kg	670 kg
Rumorosità @ 7 metri	54 dB (A)	54 dB (A)
Consumo d'aria	1.43 m³/min	2.20 m³/min

Modello	KUBOTA V2403-BG	KUBOTA V3300-BG
Raffreddamento	Con scambiatore	Con scambiatore
Giri al minuto RPM	1500	1500
Numero di cilindri	4	4
Cilindrata	2434 cc	3318 cc
Alesaggio	87 mm	98 mm
Corsa	102 mm	110 mm
Rapporto di compressione: 1	23.20	22.60
Capacità coppa dell'olio	8.00 l	13.20
Portata pompa acqua di mare	26.50 l/min	49.50 l/min
Calore emesso	88.00 kcal/min	111.00 kcal/min
Angolo max di installazione	10° continuo / 22.5° intermittente	10° continuo / 22.5° intermittente
Regolatore di giri	Elettronico	Elettronico
Consumo a mezzo carico	3.40 l/h	5.60 l/h
Consumo a pieno carico	6.10 l/h	8.00 l/h
Carburante raccomandato	No. 2D Diesel Fuel:Spec EN 590 - ASTM D975	No. 2D Diesel Fuel:Spec EN 590 - ASTM D975

^{*} Modelli disponibili su richiesta a 240/120V - 60Hz

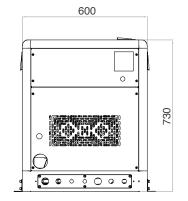


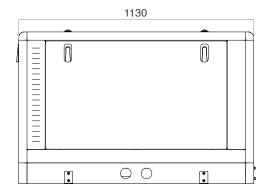
Alternatore

Sincrono, mono supporto, senza spazzole, 2 poli, monofase, raffreddato ad aria, classe di isolamento "H".

Connessioni

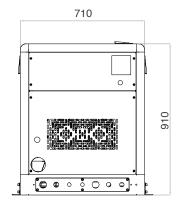
Modello	EML1800	EML2500
Sezione minima cavo di potenza	25 mmq	25 mmq
Max prevalenza pompa carburante	0.80	0.80
Tubazione mandata carburante	Ø8 mm	Ø 8 mm
Tubazione ritorno carburante	Ø 6 mm	Ø 6 mm
Tappo scarico olio	3/8 NPT	3/8 NPT
Max prevalenza pompa acqua mare	1.22	1.22
Tubazione entrata acqua di mare	Ø 25 mm	Ø 25 mm
Tubazione uscita scarico umido	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Contropressione massimo scarico	500	500
Tensione nominale batteria	12 V	12 V
Min CCA rating	670 A; 100 Ah	670 A; 100 Ah
Sezione minima cavo batteria	50 mm	50 mm

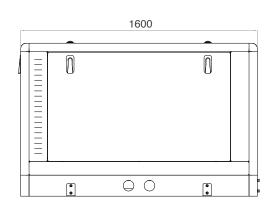






EML1800 - 25422U







EML2500 - 25423W



Caratteristiche

- · Collegamento su un lato
- Gestione elettronica
- · Facile manutenzione
- · Comando in locale ed in remoto
- Dimensioni compatte e riduzione del rumore



Modello - Codice	EML3200 - 25424Y	EML3900 - 25425A
Potenza max	32.00 kVA/kW	39.00 kVA/kW
Fase	Monofase	Monofase
Corrente	139.00 A	170.00 A
Tensione	230 V*	230 V*
Frequenza	50 Hz*	50 Hz*
Avviamento	Elettrico	Elettrico
Raffreddamento alternatore	Aria	Aria
Dimensioni versione aperta	1460x650x850 mm	1460x650x850 mm
Peso versione aperta	-	-
Dimensioni versione insonorizzata	1600x710x960 mm	1600x710x960 mm
Peso versione insonorizzata	680 kg	700 kg
Rumorosità @ 7 metri	54 dB (A)	54 dB (A)
Consumo d'aria	2.20 m³/min	2.20 m³/min

Modello	KUBOTA V3800-BG	KUBOTA V3800-BG
Raffreddamento	Con scambiatore	Con scambiatore
Giri al minuto RPM	1500	1500
Numero di cilindri	4	4
Cilindrata	3769 cc	3769 cc
Alesaggio	100 mm	100 mm
Corsa	120 mm	120 mm
Rapporto di compressione: 1	22.60	22.60
Capacità coppa dell'olio	13.20	13.20
Portata pompa acqua di mare	49.50 l/min	49.50 l/min
Calore emesso	111.00 kcal/min	111.00 kcal/min
Angolo max di installazione	10° continuo / 22.5° intermittente	10° continuo / 22.5° intermittente
Regolatore di giri	Elettronico	Elettronico
Consumo a mezzo carico	5.70 l/h	5.70 l/h
Consumo a pieno carico	9.10 l/h	9.10 l/h
Carburante raccomandato	No. 2D Diesel Fuel:Spec EN 590 - ASTM D975	No. 2D Diesel Fuel:Spec EN 590 - ASTM D975

^{*} Modelli disponibili su richiesta a 240/120V - 60Hz

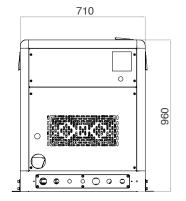


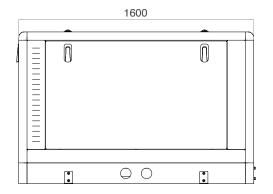
Alternatore

Sincrono, mono supporto, senza spazzole, 2 poli, monofase, raffreddato ad aria, classe di isolamento "H".

Connessioni

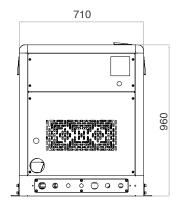
Modello	EML3200	EML3900
Sezione minima cavo di potenza	25 mmq	25 mmq
Max prevalenza pompa carburante	0.80	0.80
Tubazione mandata carburante	Ø8 mm	Ø 8 mm
Tubazione ritorno carburante	Ø 6 mm	Ø 6 mm
Tappo scarico olio	3/8 NPT	3/8 NPT
Max prevalenza pompa acqua mare	1.22	1.22
Tubazione entrata acqua di mare	Ø 25 mm	Ø 25 mm
Tubazione uscita scarico umido	Ø 76 mm	Ø 76 mm
Contropressione massimo scarico	500	500
Tensione nominale batteria	12 V	12 V
Min CCA rating	670 A; 100 Ah	670 A; 100 Ah
Sezione minima cavo batteria	50 mm	50 mm

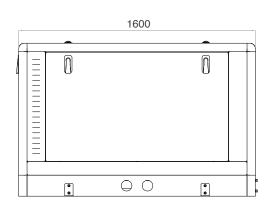






EML3200 - 25424Y







EML3900 - 25425A

SERIE ETL 1500 RPM



Caratteristiche

- Collegamento su un lato
- Gestione elettronica
- · Facile manutenzione
- · Comando in locale ed in remoto
- Dimensioni compatte e riduzione del rumore



Modello - Codice	ETL1500 - 25426C	ETL2590 - 24713A	ETL3200 - 24714C
Potenza max	15.00 kVA	25.90 kVA	32.00 kVA
Fase	Trifase	Trifase	Trifase
Corrente	22.00 A	34.00 A	45.00 A
Tensione	400/230 V + N*	400/230 V + N*	400/230 V + N*
Frequenza	50 Hz*	50 Hz*	50 Hz*
Avviamento	Elettrico	Elettrico	Elettrico
Raffreddamento alternatore	Aria	Aria	Aria
Dimensioni versione aperta	950x550x680 mm	1010x550x680 mm	1460x650x850 mm
Peso versione aperta	362 kg	433 kg	652 kg
Dimensioni versione insonorizzata	1020x600x730 mm	1130x600x730 mm	1590x700x900 mm
Peso versione insonorizzata	372 kg	448 kg	670 kg
Rumorosità @ 7 metri	54 dB (A)	54 dB (A)	54 dB (A)
Consumo d'aria	1.21 m³/min	1.43 m³/min	2.20 m³/min

Modello	KUBOTA D1703-BG	KUBOTA V2403-BG	KUBOTA V3300-BG	
Raffreddamento	Con scambiatore	Con scambiatore	Con scambiatore	
Giri al minuto RPM	1500	1500	1500	
Numero di cilindri	3	4	4	
Cilindrata	1647 cc	2434 cc	3318 cc	
Alesaggio	87 mm	87 mm	98 mm	
Corsa	92 mm	102 mm	110 mm	
Rapporto di compressione: 1	23.00	23.20	22.60	
Capacità coppa dell'olio	7.00	8.00	13.20	
Portata fluido refrigerante	37.90 l/min	37.90 l/min	43.50 l/min	
Portata pompa acqua di mare	37.90 l/min	26.50 l/min	49.50 l/min	
Calore emesso	72.00 kcal/min	88.00 kcal/min	111.00 kcal/min	
Angolo max di installazione		10° continuo / 22.5° intermittente		
Regolatore di giri	Meccanico	Elettronico	Elettronico	
Consumo a mezzo carico	2.70 l/h	3.40 l/h	5.60 l/h	
Consumo a pieno carico	4.20 l/h	6.10 l/h	8.00 l/h	
Carburante raccomandato	No. 2D Diesel Fuel:Spec EN 590 - ASTM D975			

^{*} Modelli disponibili su richiesta a 440/254V - 60Hz

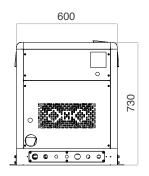


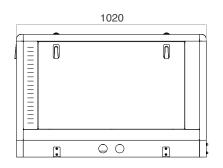
Alternatore

Sincrono, mono supporto, senza spazzole, 2 poli, trifase, raffreddato ad aria, classe di isolamento "H".

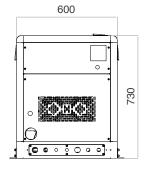
Connessioni

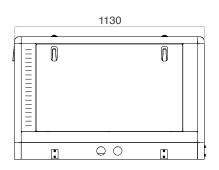
Modello	ETL1500	ETL2590	ETL3200
Sezione minima cavo di potenza	3G10	5G6	5G10
Max prevalenza pompa carburante	0.80	0.80	0.80
Tubazione mandata carburante	Ø 8 mm	Ø 8 mm	Ø 8 mm
Tubazione ritorno carburante	Ø 6 mm	Ø 6 mm	Ø 6 mm
Tappo scarico olio	3/8 NPT	3/8 NPT	3/8 NPT
Max prevalenza pompa acqua mare	1.22	1.22	1.22
Tubazione entrata acqua di mare	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 32 mm
Tubazione uscita scarico umido	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 76 mm
Contropressione massimo scarico	500	500	500
Tensione nominale batteria	12 V	12 V	12 V
Min CCA rating	670 A; 100 Ah	670 A; 100 Ah	670 A; 100 Ah
Sezione minima cavo batteria	50 mm	50 mm	50 mm





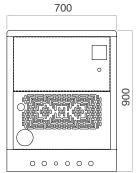


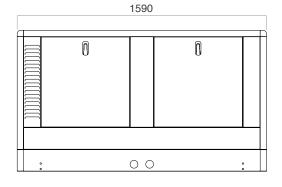




Eneon To Table 1

ETL2590 - 24713A







ETL3200 - 24714C

SERIE ETL 1500 RPM



Caratteristiche

- Collegamento su un lato
- Gestione elettronica
- Facile manutenzione
- Comando in locale ed in remoto
- Dimensioni compatte e riduzione del rumore



Modello - Codice	ETL3700 - 25427E	ETL4700 - 25428G
Potenza max	37.00 kVA	47.00 kVA
Fase	Trifase	Trifase
Corrente	50.00 A	65.00 A
Tensione	400/230 V + N*	400/230 V + N*
Frequenza	50 Hz*	50 Hz*
Avviamento	Elettrico	Elettrico
Raffreddamento alternatore	Aria	Aria
Dimensioni versione aperta	1460x650x850 mm	1460x650x850 mm
Peso versione aperta	-	-
Dimensioni versione insonorizzata	1600x710x960 mm	1600x710x960 mm
Peso versione insonorizzata	700 kg	700 kg
Rumorosità @ 7 metri	54 dB (A)	54 dB (A)
Consumo d'aria	2.20 m³/min	2.20 m³/min

Modello	KUBOTA V3800-BG	KUBOTA V3800-BG
Raffreddamento	Con scambiatore	Con scambiatore
Giri al minuto RPM	1500	1500
Numero di cilindri	4	4
Cilindrata	3769 cc	3769 cc
Alesaggio	100 mm	100 mm
Corsa	120 mm	120 mm
Rapporto di compressione: 1	22.60	22.60
Capacità coppa dell'olio	13.20	13.20
Portata fluido refrigerante	43.50 l/min	43.50 l/min
Portata pompa acqua di mare	49.50 l/min	49.50 l/min
Calore emesso	111.00 kcal/min	110.00 kcal/min
Angolo max di installazione	10° continuo / 22.5° intermittente	10° continuo / 22.5° intermittente
Regolatore di giri	Elettronico	Elettronico
Consumo a mezzo carico	5.70 l/h	5.70 l/h
Consumo a pieno carico	9.10 l/h	9.10 l/h
Carburante raccomandato	No. 2D Diesel Fuel:Spec EN 590 - ASTM D975	No. 2D Diesel Fuel:Spec EN 590 - ASTM D975

^{*} Modelli disponibili su richiesta a 440/254V - 60Hz

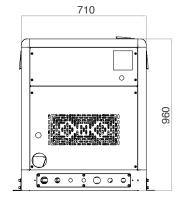


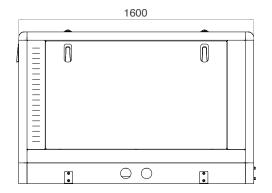
Alternatore

Sincrono, mono supporto, senza spazzole, 2 poli, trifase, raffreddato ad aria, classe di isolamento "H".

Connessioni

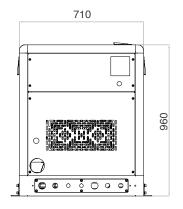
Modello	ETL3700	ETL4700
Sezione minima cavo di potenza	5G10	5G10
Max prevalenza pompa carburante	0.80	0.80
Tubazione mandata carburante	Ø 8 mm	Ø 8 mm
Tubazione ritorno carburante	Ø 6 mm	Ø 6 mm
Tappo scarico olio	3/8 NPT	3/8 NPT
Max prevalenza pompa acqua mare	1.22	1.22
Tubazione entrata acqua di mare	Ø 32 mm	Ø 32 mm
Tubazione uscita scarico umido	Ø 76 mm	Ø 76 mm
Contropressione massimo scarico	500	500
Tensione nominale batteria	12 V	12 V
Min CCA rating	670 A; 100 Ah	670 A; 100 Ah
Sezione minima cavo batteria	50 mm	50 mm

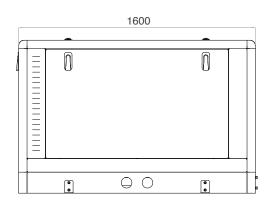






ETL3700 - 25427E







ETL4700 - 25428G

SCHEMA GAMMA PRODOTTI



Modello	EM320	EM600	EM900	EML740	EML970	EML1200	
Caratteristiche							
Potenza max (kVA/kW)	3.2/3.2	6.0/6.0	9.0/9.0	7.4/7.4	9.7/9.7	12.0/12.0	
Fase	Monofase	Monofase	Monofase	Monofase	Monofase	Monofase	
Tensione (V)	230	230	230	230	230	230	
Frequenza (Hz)	50	50	50	50	50	50	
Raffreddamento alternatore	Acqua mare	Acqua mare	Acqua mare	Aria	Aria	Aria	
Dimensioni (mm)	580x425x525	650x480x540	800x500x565	910x540x670	1040x540x675	1020x600x730	
Peso (kg)	99	152	216	276	305	372	

Caratteristiche motore

Marca	Yanmar	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	
Tempi (n°)	4	4	4	4	4	4	
Alimentazione	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	
Iniezione	Direct	Direct	Direct	Indirect	Indirect	Indirect	
Modello	L70N	Z482	D722	D1105-BG	V1505-BG	D1703-BG	
Raffreddamento motore	Acqua mare/ Aria		Doppia circola	zione acqua mar	e-acqua dolce		
Giri al minuto RPM	3000	3000	3000	1500	1500	1500	
Numero cilindri	1	2	3	3	4	3	
Cilindrata (cm³)	320	479	719	1124	1499	1647	
Regolatore di giri	Meccanico	Meccanico	Meccanico	Meccanico	Meccanico	Elettronico	
Consumo (l/h)	0,8 (2/4) 1,3 (4/4)	1,6 (2/4) 2,7 (4/4)	1,9 (2/4) 3,6 (4/4)	1,5 (2/4) 2,7 (4/4)	1,9 (2/4) 3,4 (4/4)	2,7 (2/4) 4,2 (4/4)	

Avviamento

Tensione nominale batteria (volts)	12	12	12	12	12	12	
Min CCA rating @ 32°F 0°C	400 amps 50 Ah	400 amps 50 Ah	540 amps 70 Ah	540 amps 70 Ah	540 amps 70 Ah	670 amps 100 Ah	
Sezione minima cavo batteria (mm²)	35	50	50	50	50	50	



SCHEMA GAMMA PRODOTTI

	EML1800	EML2500	EML3200	EML3900	ETL1500	ETL2590	ETL3200	ETL3700	ETL4700	
	18.0/18.0	25.0/25.0	32.0/32.0	39.0/39.0	15.00/12.0	25.9/20.6	32.0/25.6	37.0/29.6	47.0/37.6	
	Monofase	Monofase	Monofase	Monofase	Trifase	Trifase	Trifase	Trifase	Trifase	
	230	230	230	230	400/230+N	400/230+N	400/230+N	400/230+N	400/230+N	
	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
	Aria	Aria	Aria	Aria	Aria	Aria	Aria	Aria	Aria	
	1130x600x730	1600x710x910	1600x710x960	1600x710x960	1020x600x730	1130x600x730	1590x700x900	1600x710x960	1600x710x96	
	430	670	680	700	372	448	670	700	700	
	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	
	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	
	Indirect	Indirect	Indirect	Indirect	Indirect	Indirect	Indirect	Indirect	Indirect	
	V2403-BG	V3300-BG	V3800-BG	V3800-BG	D1703-BG	V2403-BG	V3300-BG	V3800-BG	V3800-BG	
				Doppia circola	zione acqua mar	re-acqua dolce				
	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	
	4	4	4	4	3	4	4	4	4	
	2434	3318	3769	3769	1647	2434	3318	3769	3769	
	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Meccanico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	
	3 (2/4) 5,3 (4/4)	5,6 (2/4) 8,0 (4/4)	5,7 (2/4) 2,1 (4/4)	5,7 (2/4) 2,1 (4/4)	2,7 (2/4) 4,2 (4/4)	3,4 (2/4) 6,1 (4/4)	5,6 (2/4) 8,0 (4/4)	5,7 (2/4) 9,1 (4/4)	5,7 (2/4) 9,1 (4/4)	
	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
	670 amps 100 Ah	670 amps 100 Ah	670 amps 100 Ah	670 amps 100 Ah	670 amps 100 Ah	670 amps 100 Ah	670 amps 100 Ah	670 amps 100 Ah	670 amps 100 Ah	
	50	50	50	50	50	50	50	50	50	

ACCESSORI



MODELLO	DESCRIZIONE	GEN	Kit A/M	Kit Marmitta	Separatore	Antisifone
EM320 - 3,2 kW	3,2 kW, 230 V, insonorizzato	24705B	22662Z	22630K	22631M	22657G
EM600 - 6,0 kW	6,0 kW, 230 V, insonorizzato	24706D	22629B	22630K	22631M	22657G
EM900 - 9,0 kW	9,0 kW, 230 V, insonorizzato	24707F	22629B	22630K	22631M	22657G
EML740 - 7,4 kW	7,4 kW, 230 V, insonorizzato	24708H	22663B	22665F	22668M	22657G
EML970 - 9,7 kW	9,7 kW, 230 V, insonorizzato	24709K	22663B	22665F	22668M	22657G

LINE 140 1,4 KW	7,4 KVV, 200 V, 111301101122410	2470011	22000B	220001	ZZOOOWI	22001 G
EML970 - 9,7 kW	9,7 kW, 230 V, insonorizzato	24709K	22663B	22665F	22668M	22657G
EML1200 - 12,0 kW	12,0 kW, 230 V, insonorizzato	25421S	22663B	22666H	22669P	22657G
EML1800 - 18,0 kW	18,0 kW, 230 V, insonorizzato	25422U	22663B	22666H	22669P	22657G
EML2500 - 25,0 kW	25,0 kW, 230 V, insonorizzato	25423W	22664D	22667K	22670Y	22657G
EML3200 - 32,0 kW	32,0 kW, 230 V, insonorizzato	25424Y	22664D	22667K	22670Y	22657G
EML3900 - 39,0 kW	39,0 kW, 230 V, insonorizzato	25425A	22664D	22667K	22670Y	22657G

ETL1500 - 15,0 kVA	15,0 kVA, 400/230 V+N, insonorizzato	25426C	22663B	22666H	22669P	22657G
ETL2590 - 25,9 kVA	25,9 kVA, 400/230 V+N, insonorizzato	24713A	22663B	22666H	22669P	22657G
ETL3200 - 32,0 kVA	32,0 kVA, 400/230 V+N, insonorizzato	24714C	22664D	22667K	22670Y	22657G
ETL3700 - 37,0 kVA	37,0 kVA, 400/230 V+N, insonorizzato	25427E	22664D	22667K	22670Y	22657G
ETL4700 - 47,0 kVA	47,0 kVA, 400/230 V+N, insonorizzato	25428G	22664D	22667K	22670Y	22657G

Kit A/M: Include portagomma, raccordi, valvola a sfera, passascafo e filtro Kit Marmitta: Include marmitta, fascette rinforzate in acciaio inox e tubo di scarico

Disponibili i kit manutenzione Ordinaria per tutti i modelli di generatore, includono: Filtro aria, filtro gasolio e girante pompa a.m. per EM320, Filtro Olio, filtro gasolio, cinghia, girante pompa a.m. e zinchi per tutti gli altri modelli.



Marmitta silenziata





Separatore acqua/gas

PANNELLI FONO-ASSORBENTI



· Lo strato assorbente

Uno strato spesso di schiuma ignifuga che assorbe il rumore e gli impedisce di rimbalzare nel vano motore.

· Lo strato intermedio

Una barriera ad alta densità fornisce una massa più alta possibile e procura la miglior riduzione del rumore. Questo strato smorzante pesa 5 kg per metro quadrato, più del foglio di piombo usato nei vecchi materiali

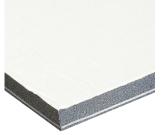
· Lo strato isolante

Questo strato leggero di schiuma ha una funzione cruciale: agisce come il vuoto nelle finestre a doppio vetro e impedisce che il rumore che urta lo strato intermedio si trasmetta alla parete.

Usando una costruzione a multi-strati, si ottiene il miglior risultato fonoassorbente possibile compatibile a uno spessore che deve tener conto dei ristretti vani motore.



Maritex



Sealglass

RIVESTIMENTI PROTETTIVI

Maritex

Un tessuto di fiberglass immensamente robusto protetto da un rivestimento metallico isolante in modo da non assorbire olio. Non si strappa o consuma. Maritex è semplicemente il miglior rivestimento della gamma. Maritex è totalmente ignifugo: conforme alla normativa BS476 parti 6 e 7.

Sealglass

Un tessuto bianco e robusto isolante contro l'olio. Il tessuto è molto forte e non si rompe. Il Pannello è conforme ai requisiti ISO 9094 della EU Recreational Craft Directive in materia d'incendio.

· Re-inforced Silver Polyester

Questo rivestimento è conforme ai requisiti EU Recreational Craft Directive ed è isolante per respingere l'olio. Si può forare, ma ha sotto uno strato rinforzante. Non è ignifugo, ma una volta laminato sul posto è conforme ai requisiti ISO 9094 della EU Recreational Craft Directive in materia d'incendio.



ACCESSORI



TUBO DI SCARICO SCAMO

Tubo in gomma spiralato liscio (NAJ) e ondulato (CAJ) idoneo per scarico gas combusti e raffreddamento degli scambiatori di calore sulle imbarcazioni da diporto entro i 24 m.

Normative di riferimento SAE J 2006:2003 R2 - ISO 13363:2004 Tipo 2 Classe B.

Tubo omologato: LLOYD'S REGISTER N. 96/00126 - R.I.NA N. DIP 075110CS

• TEMPERATURA: -30°C +100°C

I tubi sono disponibili con diametri interni da 40/50/60/90 mm e in rotoli da 20 m (in caso di esigenze di misure diverse contattare il ns ufficio vendite)









ACCESSORI PER L'INSTALLAZIONE



Kit filtraggio acqua di mare



Prefiltro gasolio con decantatore



Oil extraction pump



Marmitta in VTR Halyard® disponibile su richiesta



Separatore acqua/gas Halyard® in materiale termoplastico, disponibile su richiesta



Decantatore



Pompa elettrica gasolio



ASSISTENZA TECNICA ENEON





I generatori marini Eneon rappresentano una scelta sicura. L'affidabilità di Eneon è garantita anche da un eccellente servizio di assistenza tecnica con supporto pre e post vendita, diretto dalle nostre sedi in Italia e negli Stati Uniti e fornito in tutto il mondo, tramite la nostra rete ufficiale di distributori, officine e centri convenzionati, in grado di fornire ricambi ed assistenza immediata. Per ulteriori informazioni si prega di contattare il nostro Servizio Assistenza.





Via Milite Ignoto 8A 16012 Busalla (GE) - Italy T +39 010 96201 F +39 010 9620333 uf.marine.sales@ultraflexgroup.it www.uflex.it









